

811947

Fluitin®-Standardlotdraht Nr. 1532

F-SW26 DIN 8516, RA QQS 571 bzw. MIL 14256, BS 441 CL Sa,
bzw. Typ 1.1.2 nach EN 29454, DBP 193 5% 68

Die Anforderungen der DIN 8516, Prüfung 5.2 - Korrosionstest und 5.3 - Änderung des elektrischen Oberflächenwiderstandes wurden bei diesem Lotdraht **besonders** berücksichtigt. Sie werden **voll** erfüllt.

Eigenschaften:

Fluitin®-Lotdraht 1532 ist durch hervorragende Benetzungs- und Ausbreitungseigenschaften gekennzeichnet. Die Lötstellen sind blank und die Flußmittelrückstände sehr hell mit einer abgestimmten Plastizität. Durch den niedrig gehaltenen Aktivatorzusatz, der bei Löttemperatur größtenteils verdampft, wird höchste Sicherheit gegen Korrosion erreicht.

Anwendung:

Als korrosionsfestes Schnell- und Feinlot wird die Anwendung in der gesamten Elektronik-Industrie empfohlen. Im allgemeinen können die Flußmittelreste ohne Nachwaschen auf der Lötstelle verbleiben.

Vorzugsweise verwendete Legierungen:

L-Sn60Pb bzw. L-Sn60PbCu2	Schmelzbereich 183 -	190 "
L-Sn60PbAg4	Schmelzbereich 178 -	180 °C
L-Sn62PbAg2	Schmelzpunkt	179 °C

Typ EN 29453

- Legierung Nr. 25 für L-Sn60PbCu2
- Legierung Nr. 2a für L-Sn60Pb
- Legierung Nr. 30 für L-Sn62PbAg2
- Legierung Nr. 31 für L-Sn60PbAg4