

PROXXON ELEKTRONIK-LÖTGERÄT EL 12. NO 28 140

Allgemeines:

Zum Betrieb erforderlich ist eine Gleichstromspannung von 12 Volt bei 1,0 A. Wir empfehlen den Einsatz von PROXXON-Netzgeräten mit einer Mindestleistung von 12 VA.

Technische Daten:

12 Volt, 1,0 A. Mit PTC (Positive-Temperature-Coefficient) für konstante Lötspitzentemperatur von 310°C.

Beschreibung:

Das Lötgerät EL 12 eignet sich gut für feinere Lötarbeiten, insbesondere für solche an elektronischen Bauelementen, die bei zu hoher Lötspitzentemperatur (ab 350°C) beschädigt werden können. Ein PTC sorgt für konstante Temperatur der Lötspitze (310°C), egal, wie lange das Gerät eingeschaltet bleibt. Auch bei stärkeren Netzgeräten wird diese Höchsttemperatur nicht überschritten.

Handliche Form und ein Microschalter, der sich mit einem Schiebeelement auch arretieren läßt, sind weitere Vorteile. Ein Spiralkabel (wie bei guten Elektrorasierern) erleichtert das "Handling".

Lötstellenbeleuchtung vorne: für genügend Sicht auch innerhalb von Gehäusen etc.

Hinweis: Wird das Gerät zusammen mit thyristorgeregelten Netzgeräten benutzt, ist die Regelung auf "maximal" zu stellen. Dabei blinkt die Lötstellenbeleuchtung. Dies ist normal und schadet dem Gerät nicht.

Das Spiralkabel ist mit einem MICROMOT-Spezialstecker ausgerüstet, der zu allen MICROMOT-Netzgeräten paßt. Wird ein neutraler Trafo eingesetzt, einfach Stecker abschneiden und Bananenstecker anbringen. Beim Verwechseln von PLUS und MINUS kann nichts passieren!

GB MICROMOT electronic soldering unit EL 12.

With PTC (Positive temperature coefficient) for constant soldering tip temperature of 310 degrees Celsius. Ideal for fine soldering work on electronic components, which could be damaged by too high soldering temperature (above 350 degrees Celsius). With solder-point lighting. A direct current power supply or at least 12 Volts with 1.0 Amps is necessary for operation. We recommend the MICROMOT power unit of 12 VA and higher. **NO 28 140**

F Appareil de brasage électronique MICROMOT EL 12.

Avec PTC (Positive-Temperature-Coefficient) permettant de maintenir la panne de fer à souder à une température constante de 310° Celsius. Idéal pour les travaux de brasage de précision sur composants électroniques présentant des risques d'endommagement à une température de brasage trop élevée (à partir de 350°C). Eclairage du point à braser. Fonctionne sur courant continu de 12 volts au minimum et 1,0 ampères. Nous recommandons d'utiliser les boîtes d'alimentation MICROMOT à partir de 12 VA. **NO 28 140**

I Apparecchio per saldatura elettronica MICROMOT EL 12.

Con PTC (Positive-Temperature-Coefficient) per una temperatura massima costante di saldatura di 310°C. Ideale per saldatura di precisione su elementi costruttivi elettronici, che possono venir danneggiati a temperature di saldatura superiori (dai 350°C in su). Con illuminazione del punto di saldatura. Per il funzionamento è necessaria una fonte di corrente continua di almeno 12 Volt a 1,2 Amp. consigliamo apparecchi di alimentazione MICROMOT a partire da 12 VA. **NO 28 140**

PROXXON-Erzeugnisse werden nach der Fertigung Stück für Stück noch einmal überprüft.

Sollte dennoch ein Defekt auftreten, wenden Sie sich bitte an:

PROXXON-Zentralservice
Im Spanischen 18 - 24
D-54518 Niersbach/Eifel

Bei Rücksendung von defekten Geräten innerhalb der Garantiezeit ist unbedingt der Kaufbeleg (oder eine Kopie dieses Beleges) beizufügen.

Sendungen bitte ordentlich frankieren. Die Annahme von ungenügend frankierten Sendungen muß leider verweigert werden. Wir bitten um Ihr Verständnis.