



83 00 03

**STANNOL®**  
Wenn's ums Löten geht  
When it's about soldering  
Quand il s'agit du soudage

## Technisches Datenblatt

# STANNOL® - LÖTDRAHT HF-32

### Beschreibung :

**STANNOL® - LÖTDRAHT HF-32** ist ein Produkt der traditionellen „No-Clean“ Technologie. Er erfüllt hohe Anforderungen beim konventionellen Löten und beim Löten von SMDs in der industriellen Fertigung, sowie für das Reparatur- und Nachlöten.

**STANNOL® - LÖTDRAHT HF-32** ist ein flußmittelgefüllter Elektroniklöt draht, dessen halogenfrei aktiviertes Flußmittel auf der Basis natürlicher und modifizierter Harze, der DIN EN 29454-1 Typ 1.1.3. (DIN 8511 F-SW 32) entspricht. Er kombiniert in hervorragenderweise hohe Aktivität und gute Fließ Eigenschaften mit elektrisch sicheren Rückständen. Diese sind trocken, fest, transparent und nicht korrodierend (Prüfung nach DIN 8516).

Das verwendete Flußmittel bietet Vorteile :

- |                         |  |   |
|-------------------------|--|---|
| - genügend Flußmittel   | hoher Flußmittelgehalt von ca. 3,5 %                             | sicheres Löten  |
| - modifizierte Harze    | kein thermischer Abbau des Harzes an der heißen Löt kolbenspitze | optisch guter Eindruck  |
| - organische Säure      | gute Aktivität   | SMT-geeignet  |
| - halogenfrei           | keine Korrosion  | elektrische Sicherheit  |
| - aminfrei              |  | keine Korrosion   |
| - weniger Dämpfe        | wenig Zersetzung und geringe Verdampfung bei hohen Temperaturen  | geringere Arbeitsplatzbelastung, geringere Kontamination der Umgebung der Lötstelle |
| - thermische Stabilität | klare Rückstände   | optisch gutes Erscheinungsbild  |

### Anwendung :

**STANNOL® - LÖTDRAHT HF-32** kann für Hand- und Maschinenlötung im Bereich der Elektrotechnik und Elektronik eingesetzt werden, wenn elektrisch sichere Rückstände gefordert sind und die Flußmittelrückstände auf den Lötstellen verbleiben können.

Muß aus optischen oder technischen Gründen gereinigt werden, kann dies leicht mit dem Reinigungsmedium Multicore - PROZONE durchgeführt werden.

## Physikalische Eigenschaften :

Flußmittelart	Typ 1.1.3. nach DIN EN 29454-1 (früher F-SW32)
Flußmittelgehalt	Standard 3,5 Gew. % $\pm$ 0,5 %
Halogengehalt	keiner
Korrodiierende Wirkung	keine, nach DIN 8516
Standardlegierungen	S-Sn60Pb38Cu2 nach DIN EN 29453
Lieferbare Durchmesser	ab 0,5 mm
Lieferbare Spulengröße	250 g, 500 g, 1 kg
Andere Durchmesser und Spulengrößen	auf Anfrage

Die oben genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht - auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter - und befreit unsere Kunden nicht von der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.